

Fiche technique: COE-2 EMHIL 304-EM

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service max. p	10 bar
Bride côté refoulement DNd	R 2
Bride côté aspiration DNs	R 2
Nombre de pompes de réserve	0
Nombre de pompes de service	2
Température du fluide min. T_{min}	5 °C
Température du fluide max. T_{max}	50 °C
Min. température ambiante T_{min}	0 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Matériaux

Corps de pompe	EN-GJL-250
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	1.4028
Garniture mécanique	Q1BE3GG
Matériau du joint	EPDM

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP54
Puissance nominale du moteur P_2	0.55 kW
Courant nominal I_N	1.56 A

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	COE-2 EMHIL 304-EM
Numéro EAN	4048482251448
Référence	4168192
Poids net approx. m	49 kg
Poids brut approx. m	74.0 kg
Longueur avec emballage	1200 mm
Hauteur avec emballage	900 mm
Largeur avec emballage	800 mm
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Palette spéciale
Quantité minimum de commande	1

Descriptif: COE-2 EMHIL 304-EM

Installation de distribution d'eau avec 2 pompes multicellulaires horizontales, branchées en parallèle à vitesse fixe, à moteur ventilé de la gamme MHIL, équipée d'un coffret de commande BC. Prête à être branchée, avec tubage en acier inoxydable, montée sur bâti de base, équipée de deux coffrets de commande ElectronicControl pour régulation de vitesse.

Pour distribution d'eau entièrement automatique et surpression dans les bâtiments d'habitation et les petits équipements professionnels

Pour pompage d'eau potable et d'eau sanitaire propre, ainsi que d'autres mélanges d'eaux qui n'attaquent pas chimiquement ni mécaniquement les matériaux utilisés et qui ne contiennent pas de substances abrasives ni à fibres longues.

Particularités/avantages du produit

- Grande sécurité de fonctionnement assurée par un système à deux pompes MHIL multicellulaires horizontales avec hydraulique en acier inoxydable
- Moteur EC à haut rendement de classe IE3 pour moteurs triphasés à partir de 0,75 kW et plus
- Homologation pour eau potable (ACS) pour les pompes comportant des composants en acier inoxydable en contact avec le fluide
- Mise en service et fonctionnement aisés grâce au module Electronic Control (un par pompe), programmé comme maître-esclave

Équipement/fonctionnement

- Par installation, deux pompes des gammes MHIL 3 à MHIL 5 avec moteur normalisé IE3 pour moteurs 3- à partir de 0,75 kW
- Composants au contact du fluide résistants à la corrosion
- Bâti de base en acier zingué
- Tuyauterie en acier inoxydable 1.4301
- Vanne d'arrêt côté refoulement et aspiration de chaque pompe
- Clapet anti-retour intégré dans l'ElectronicControl côté refoulement de chaque pompe
- Manomètre côté refoulement
- En option avec protection contre le manque d'eau côté aspiration
- Commande de pompe automatique pour la régulation de vitesse avec le coffret de commande

ElectronicControl, logée dans un boîtier en plastique.

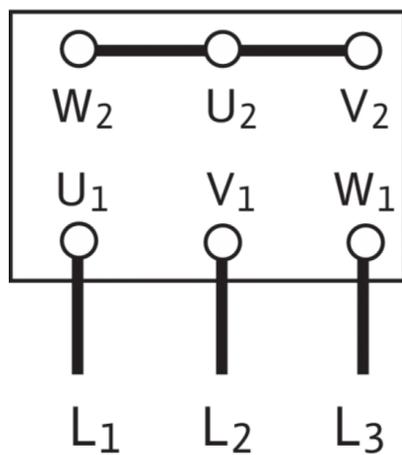
Des fonctionnalités nécessaires pour le fonctionnement sont assurées grâce à la technologie utilisée de la régulation électronique de la vitesse. Les deux coffrets de commande ElectronicControl surveillent les démarrages et les arrêts des pompes avec un capteur de pression et garantissent la protection contre le manque d'eau, la protection moteur, une permutation cyclique des pompes et une temporisation de l'arrêt de la pompe. Un affichage LCD fournit des informations sur les alarmes, le fonctionnement des pompes, et fournit un interrupteur pour la sélection du mode de fonctionnement.

Données d'exploitation		Caractéristiques du moteur	
Fluide	Water	Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Nombre de pompes	2	Puissance nominale du moteur P_2	0.55 kW
Pression de service maximale P_N	10 bar	Courant nominal I_N	1.56 A
Pression d'entrée maximale	6 bar	Vitesse nominale n	2900 rpm
		Classe d'isolation	F
		Classe de protection moteur	IP54
		Classe de protection coffret de commande	IP54
Matériaux		Dimensions de montage	
Corps de pompe	EN-GJL-250	Bride côté aspiration D_Ns	R 2
Roue	PPE/PS-GF30	Bride côté refoulement D_Nd	R 2
Arbre	1.4028		
Garniture d'étanchéité d'arbre	Q1BE3GG		
Matériau du joint	EPDM		
Matériau de la tuyauterie	1.4307		
Informations sur les passations de commande			
Fabricant	Wilo		
Désignation du produit	COE-2 EMHIL 304-EM		
Poids net approx. m	49 kg		
Référence	4168192		

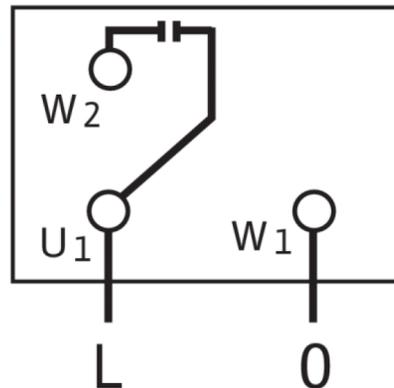
Schéma de raccordement: COE-2 EMHIL 304-EM

MHI, MHIL, MVIL, MHI

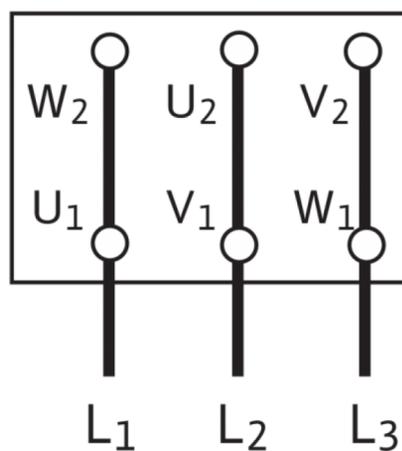
3~400 V Y



1~230 V



3~230 V Δ



Informations de commande: COE-2 EMHIL 304-EM

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	COE-2 EMHIL 304-EM
Numéro EAN	4048482251448
Référence	4168192
Poids brut approx. <i>m</i>	74.0 kg
Poids net approx. <i>m</i>	49 kg
Longueur totale <i>L</i>	584.0 mm
Hauteur sans emballage <i>H</i>	1120 mm
Couleur	vert/noir
Propriété de l'emballage	Emballage de vente
Type d'emballage	Palette spéciale
Quantité par layer	1
Largeur sans emballage <i>L</i>	600.0 mm
Quantité minimum de commande	1
Nombre par palette	1