

# **SRS** – Station de Relevage Standard

LevelControl Basic 2 Mesure de niveau par sonde



### **Principales applications**

Évacuation des eaux usées ou pluviales

- Eaux usées domestiques et eaux vannes avec matières solides et fibres
- Eaux chargées
- Eaux pluviales

Pour plus d'informations : www.ksb.fr/produits

# 5907.021/05-FR / 06.19 / © KSB SAS 2019 · Sous réserve de modifications techniques

## **SRS** – Station de Relevage Standard

### Matériaux résistants et imputrescibles

Cuve en polyester armé de fibre de verre avec cheminée en enroulement renforcé

■ Canalisation en PVC et accessoires en inox

### 2 Facilité de manutention

- Renforts de fond de cuve pour la manutention et l'ancrage
- Oreilles de levage pour la mise en terre
- Pieds d'assise pour la mise en place des pompes avec chaînes et manille en inox

### 3 Sécurité

- Couvercle à fermeture sécurisée
- Étanchéité du poste garantie par une manchette d'arrivée
- Isolation du poste grâce aux vannes ¼ de tour

### 4 Fourniture clé-en-main

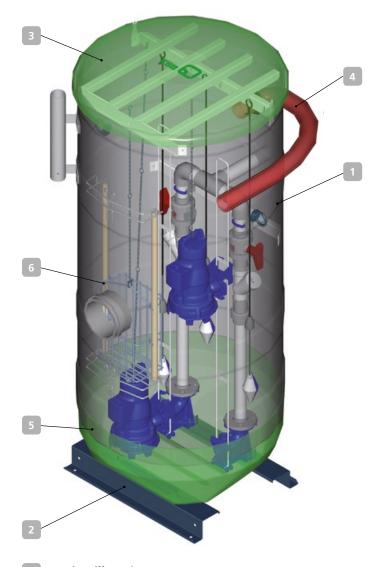
Poste équipé d'une gaine électrique, d'une sonde de mesure de niveau, d'un coffret de commande LevelControl Basic 2 assurant la protection des pompes et la régulation de la station

### 5 Fond auto-nettoyant

Design conique pour éviter la sédimentation et intérieur gel-coaté évitant l'accrochage des graisses et des boues

### 6 Options

- Panier de dégrillage inox à fond ouvrant pour entretien facile
- Grille antichute à barreaux indépendants pour la sécurité
- Kit coffret consuel



### Version illustrée

Refoulement avec robinetterie interne et sortie unique

### Autres versions

- Relèvement simple sans robinetterie
- Refoulement avec robinetterie dans un regard externe

### Cuve

| Diamètre :              | 1000 mm    |
|-------------------------|------------|
| Hauteur hors tout :     | 2450 mm    |
| Volume utile :          | 785 litres |
| Ø manchette d'arrivée : | 200 mm     |

### Caractéristiques

| Station équipée de deux pompes |         |
|--------------------------------|---------|
| Débit unitaire maxi. :         | 30 m³/h |
| HMT maxi :                     | 40 m    |
| Section de passage jusqu'à :   | 65 mm   |
| Longueur de câble :            | 10 m    |

### Gammes de pompage

| Standard : 2 x Ama-Porter®             |  |
|--|--|
| Haute performance : 2 x Amarex® N      |  |
| 230 V mono ou 400 V tri                |  |
| Roue : Vortex (F) ou dilacératrice (S) |  |
|  |  |

